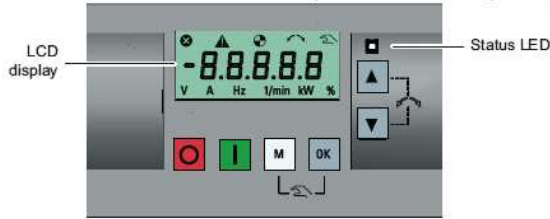


1. Interne Basic Operator Panel (BOP)

Bedieningsfuncties en indicatie iconen



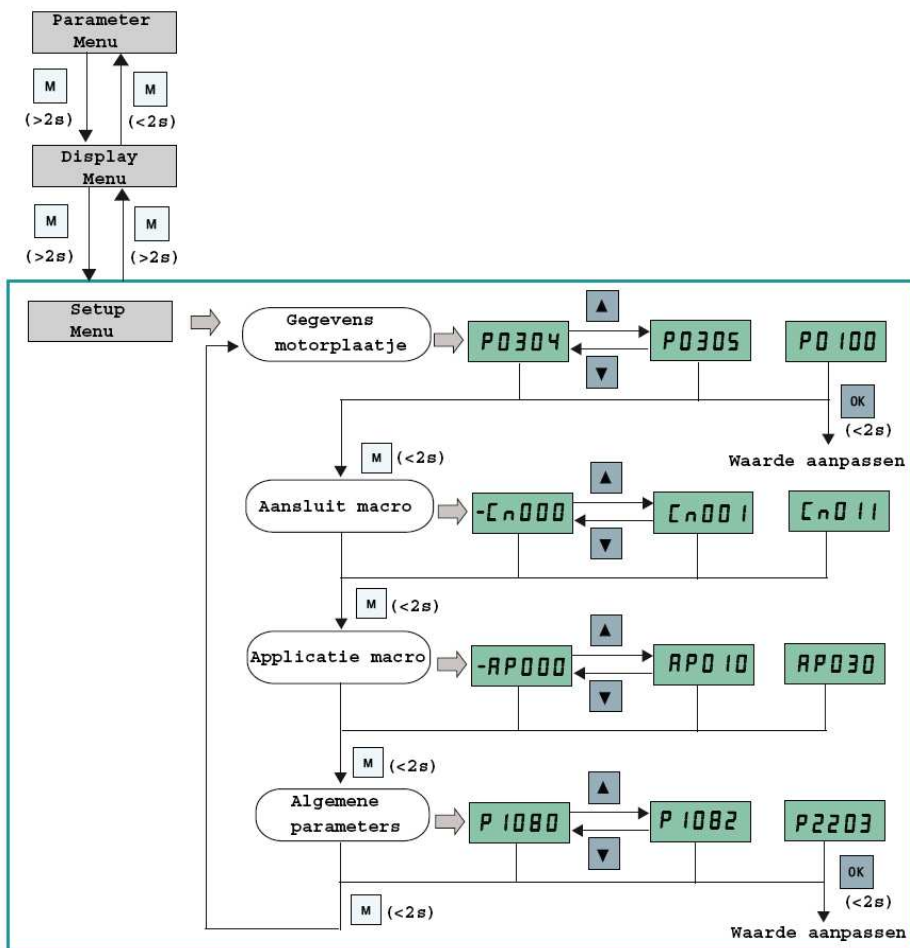
	Stop de frequentie-omvormer Eén keer drukken OFF1 stop, de motor stopt in HAND mode Dubbel drukken (<2s) OFF2 stop, de motor loopt uit zonder aftoertijden /lang drukken (>3s)
	Start de frequentie-omvormer in HAND- of JOG mode
	Multi-functie drukknop Kort drukken (<2s) - Naar parametermenu of volgende scherm - Restart digit tot digit - Druk twee keer in digit tot digit opheffen Lang drukken (>2s) - Terug naar status scherm - Start setup menu
	Kort drukken (<2s) - Wisselen tussen status waarden - Bevestig waarde of wijzig de volgende digit - Reset fouten Lang drukken (>2s) - Snelle parameternummer of wijzig waarde
	Wisselen tussen HAND (hand icon) / JOG (knipperen hand icon) / AUTO mode Opmerking: Joggen is alleen mogelijk als de motor is gestopt
	- Stappen door menu, waarde verhogen of setpoint verhogen - Lang drukken (>2s) om snel door waarden te scrollen
	- Stappen door menu, waarde verlagen of setpoint verlagen - Lang drukken (>2s) om snel door waarden te scrollen
	Draairichting van de motor omdraaien

Inverter status icons

	De frequentie-omvormer heeft een fout
	De frequentie-omvormer heeft een alarm
	De frequentie-omvormer is in bedrijf
	(Knipperen) De frequentie-omvormer in anti-bevries mode
	De draairichting van de motor is gewisseld
	De frequentie-omvormer is in HAND mode
	(Knipperen) De frequentie-omvormer is in JOG mode

2. Menustructuur

De Sinamics V20 heeft een andere menustructuur dan voorgaande typen Siemens frequentie-omvormers, zie onderstaand.



5. Reset parameters naar fabrieksinstelling

Om er zeker van te zijn dat met een lege regelaar wordt begonnen voeren we als eerste een "Reset parameters naar fabriekinstelling" uit.

- Druk <2s op M.
- Druk op ▲ en ga naar parameter P0010.
- Druk <2s op OK en wijzig met ▲ getal 0 in getal 30 en druk <2s OK.

De groene led gaat nu knipperen

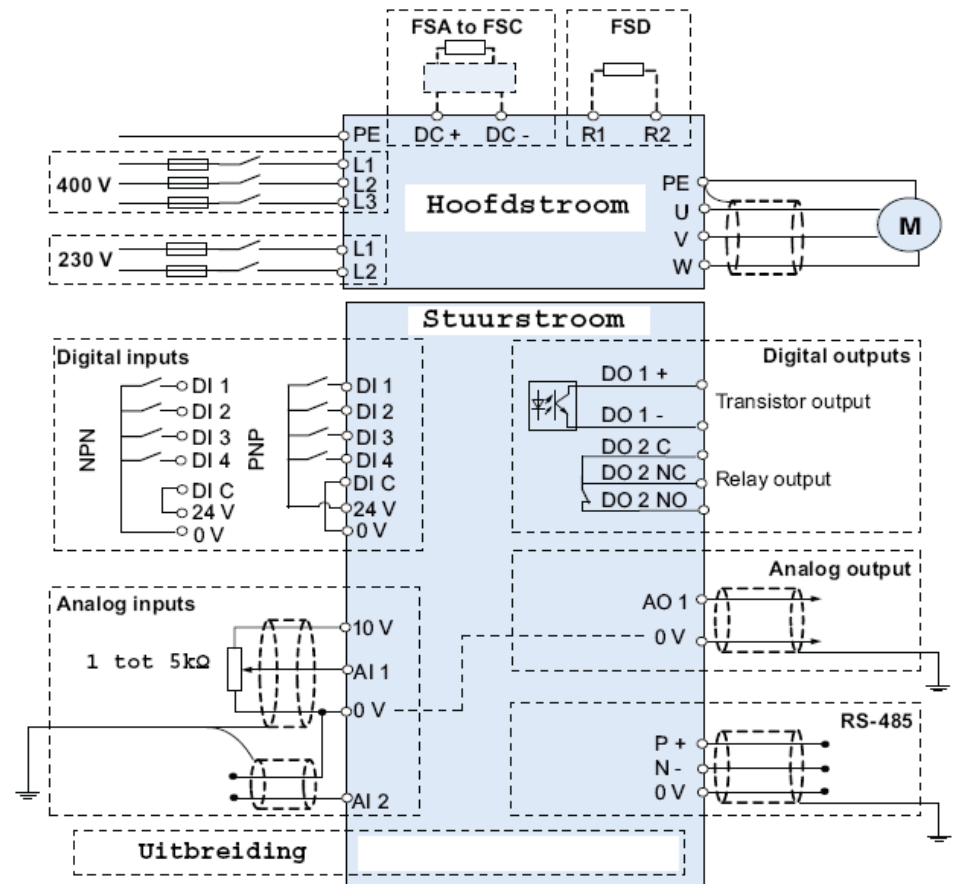
- Druk op ▲ en ga naar parameter P0970.
- Druk <2s OK en wijzig met ▲ getal 0 in getal 21 en druk <2s OK.

8888 loopt door het scherm tijdens resetten.
De groene led gaat continue aan en na het resetten wordt 50.7 (50hz) weergegeven.

3. Aansluiten van de V20

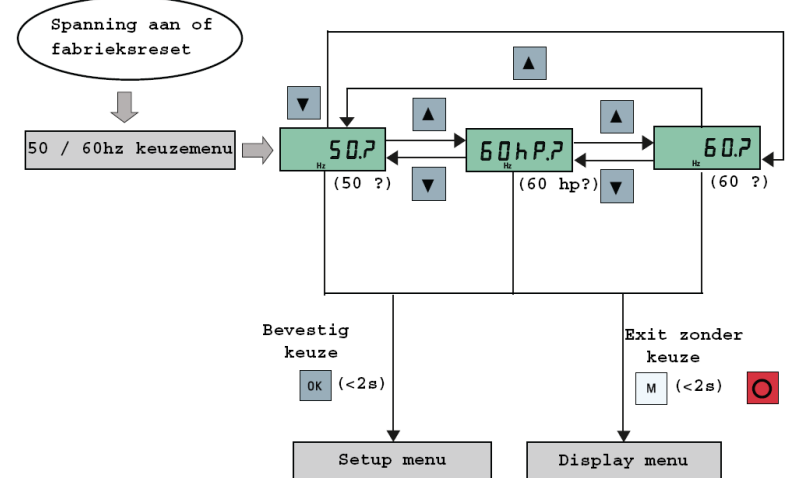
Let op:

Vergeet niet de brug aan te sluiten tussen DI C en 0V.



4. Eerste opstart bij aansluiten spanning

Parameter	Waarde	Omschrijving
P0100	0	Motor basis frequentie 50hz (Europa [kW])
	1	Motor basis frequentie 60hz (Amerika [hp])
	2	Motor basis frequentie 60hz (Amerika [kW])



6. Inbedrijfstelling

Na het resetten kan direct worden doorgedaan met het instellen van de parameters van de SINAMICS V20, voor motordata en macro's voor type aansturing en type applicatie.

Motordata parametren:

Hiervoor heeft u de gegevens van het motorplaatje nodig.

- Druk <2s op OK en parameter P0304 (Motor spanning) wordt weergegeven.

De groene led gaat nu knipperen.

- Druk <2s op OK en controleer of de motorspanning in P304 klopt en sluit af met <2s op OK.
- Druk op ▲ en parameter P0305 (Motor stroom) wordt weergegeven.
- Druk <2s op OK en stel met de pijltjes ▲ ▼ de juiste motorstroom in en sluit af met <2s op OK.

- Stel op deze wijze volgens de gegevens van het motorplaatje P0307 (Motor vermogen), P0308 (Cosinus φ), P0310 (Motor frequentie) en P0311 (Motortoerental) in.

- P1900 (Motor identificatie) slaan we over, want die gaan we later uitvoeren.

- P0100 (Frequentie instelling) 0 = Europa.

Macro's parametren (Voor extra uitleg aansluitmacro's, zie volgende pagina)

Aansluitmacro parametren:

- Druk <2s op M en -Cn000 wordt weergegeven. Stel met ▲ in op Cn001 (Besturing via BOP) of Cn002 (besturing via de digitale ingangen) en bevestig met <2s op OK.

Applicatiemacro parametren:

- Druk <2s op M en -AP000 wordt weergegeven. Stel met ▲ in op type juiste applicatie (AP000 standaard, AP010 pomp, AP020 ventilator, AP021 compressor of AP030 rollenbaan) en bevestig met <2s op OK.

Afsluiten menu structuur:

- Druk <2s op M en parameter 8888 loopt door het scherm en op de achtergrond worden nu bepaalde parameters automatisch ingesteld voor de gekozen macro's.

- P1080 (Minimale frequentie) wordt weergegeven. Wijzig deze eventueel met <2s OK en ▲ en sluit af met <2s op OK.
- Stel op deze wijze ook P1082 (Maximale frequentie), P1120 (Acceleratietijd) en P1121 (Deceleratietijd) in naar wens.
- Druk >2s op M en de groene led gaat continue aan. Dit betekent einde inbedrijfstelling.

Heel belangrijk: De voeding uit en weer aan zetten.

De SINAMICS V20 is nu gereed om via de BOP of digitale ingangen te starten.

